



Ficha técnica

Fases	Salida nominal 60% ciclo de trabajo	Corriente de Salida 100% ciclo de trabajo	Corriente de salida máxima	Gama de corriente	Voltaje máximo de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal 50/60 Hz.			Peso	Dimensiones
						220 V	KVA	Kw		
3	300 A @ 32 V	230 A @ 29 V	300 A @ 32 V	30 a 300 A	85 V	41 A	15.6	9.6	Neto: 19 kg. Emb: 23 kg.	Alto: 367 mm Ancho: 242 mm Largo: 470 mm
2	225 A @ 29 V	175 A @ 32 V	300 A @ 32 V (35% ciclo de trabajo)			60 A	8.7	8.7		

Procesos:

- Soldadura con electrodo revestido (SMAW) de CD en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") en todo tipo de electrodo.

Se surte con:

- Juego de cables para soldar, con conector rápido.
- Manual que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

Ventajas:

- Control electrónico de corriente, que permite un ajuste preciso de la corriente de soldadura.
- Protección contra calentamiento excesivo, que evita daños al equipo por abuso del ciclo de trabajo.
- Protección térmica de sobrecarga, evita daños al equipo cuando se presenta una condición de sobrecarga permanente (interruptor termomagnético).
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada.
- Sistema Reductor de Voltaje (SRV), para activar la opción de voltaje de circuito abierto seguro: Normal (80V cd) o Reducido (20V cd).
- Para usarse en ambientes en los que se incrementa el riesgo de descarga eléctrica (Húmedos, mojados o cálidos donde la humedad o la transpiración considerable reducen la resistencia de la piel del cuerpo humano y las propiedades aislantes de los accesorios).

Aplicaciones:

- Talleres de soldadura.
- Plantas de procesos industriales.
- Pequeños talleres de herrería.
- Talleres mecánicos automotrices.
- Mantenimiento de edificios y escuelas.



No. Stock: 302-382

Código INFRA:3766