


Ficha técnica

Proceso de Soldadura	Corriente de Salida Máximo 60% C.T.	Corriente de Salida Nominal 100% C.T.	Rango de Corriente/Volts de Soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Salida de Fuerza Auxiliar, Monofásica 60 HZ	Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
CC / CA	320 A @ 25 V	300 A @ 25 V	50 A - 320 A	80	10500 W Continuos 11500 W Pico 120 / 240 V ca 88 / 44 A	Alto: 1127 (44.3) Incluye mofle y ruedas Ancho: 705 (27.7) Largo: 1168 (46)	Neto: 337 (743) Emb: 346 (762.7)
CC / CD	320 A @ 25 V	300 A @ 25 V	50 A - 320 A	72			
VC / CD	-	300 A @ 25 V	17 V - 28 V	41			

Procesos:

- Soldadura con electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 mm hasta 4.8 mm (1/16" a 3/16").
- Soldadura TIG (GTAW) de CA o CD con unidad de alta frecuencia (opcional).
- Soldadura MIG (GMAW) con electrodo de micro alambre con alimentador de alambre modelo S 302 T y S 512 P (opcionales).
- Corte con electrodo de carbón y chorro de aire (CAC-A) con electrodo de hasta 6mm (1/4").

Ventajas:

- Horómetro para registrar el tiempo de operación y realizar servicios de mantenimiento en el tiempo correcto.
- Indicador de nivel de combustible.
- Capacidad del tanque de combustible de 40 L
- Ruedas y manubrio instalados en la máquina.
- Conector de 14 pines para alimentador.

Características del motor:

- Motor de dos cilindros con válvulas a la cabeza (OHV), enfriado por aire, marca KOHLER, modelo CH750 de 27 HP @ 3600 RPM
- Motor a gasolina, bajo consumo de combustible de 7.5 L/h
- Luz indicadora de baja presión de aceite.

Ventajas:

- Soldadura multiproceso, CA/CD, CC y VC.
- Arranque eléctrico con batería de 12 volts.
- Acceso de combustible en la parte superior.
- Gabinete cerrado para mayor protección del motor y menor ruido.
- Sistema de aceleración automática que permite ahorrar combustible cuando no se está soldando.
- Mofle móvil que permite orientar la salida de los gases producto de la combustión.
- Control eléctrico de corriente de ajuste fino.
- Salida auxiliar de 10500 watts continuo, 11500 watts pico para la operación de herramientas eléctricas o iluminación en áreas de trabajo nocturno.


No. Stock: 304-680
Código INFRA: 3043



Ficha técnica

Se Surte Con:

- Ruedas y manubrio instalados en la máquina.
- Manual que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Accesorios Opcionales:

- Alimentador S 302 T.
- Antorcha SIISA 400.
- Unidad de alta frecuencia HFU-252.
- Antorcha TIG 300.
- Juego de cables para soldar PAS 300.
- Contactor para proceso MIG.
- Alimentador sensible al voltaje S 512 P.

Aplicaciones:

- Fabricación de estructuras metálicas para anuncios, puentes, recipientes y tubería de baja y mediana presión.
- Reconstrucción de equipo agrícola y de la construcción.
- Mantenimiento a granjas agrícolas.
- Mantenimiento a plantas de procesos industriales.

**No. Stock: 304-680**

Código INFRA: 3043