



Ficha técnica

Voltaje de Alimentación	Corriente de Salida Nominal 60% C.T.	Corriente de Salida Nominal 40% C.T.	Corriente de Salida Continua 100% C.T.	Rango de Corriente de Soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Consumo a Carga Nominal, 60 Hz A kW	Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
220 V ca (3 Fases) 440 V ca (3 Fases)	500 A @ 40 V cd	600 A @ 44 V cd	385 A @ 36 V cd	80 A - 600 A cd	75 V cd	110 28.6 55 28.6	Alto: 762 (30) Ancho: 610 (24) Largo: 724 (28.5)	Neto: 205 (451) Emb: 208 (458)

Procesos:

- Soldadura con electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 2.4 hasta 6.4 mm (3/32" a 1/4") en electrodos E7018, E6010, E6011, E6013, E7024.
- Corte y escopleo con electrodo de carbón y chorro de aire (CAC-A) hasta un diámetro de electrodo de 9.5 mm (3/8").
- Soldadura tubular (FCAW) con alimentador opcional sensible al voltaje (opcional), diámetros desde 0.9 a 1.6 mm (0.035" a 1/16").
- Soldadura TIG (GTAW) CD con unidad opcional de alta frecuencia.

Se Surte Con:

- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Accesorios Opcionales:

- Alimentador sensible al voltaje S512P.
- Unidad de alta frecuencia HFU 252 con antorcha TIG 200.
- Juego de cables PAS 400.



No. Stock: 302-556

Código INFRA: 3644



Ficha técnica

Ventajas:

- Medidor digital de corriente de soldadura.
- Excelente estabilidad del arco al soldar.
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada.
- Se pueden seleccionar dos voltajes de alimentación.
- Ajuste continuo de corriente.
- Control mecánico de corriente.
- Recomendada para trabajo industrial pesado.
- Rodajas y manubrio instalados en máquina.

Aplicaciones:

- Industria de la construcción.
- Industria mecánica
- Fabricación de recipientes usados en la industria química petrolera, ferroviaria, naval, farmacéutica.
- Industria alimenticia.
- Mantenimiento a plantas de procesos industriales.
- Soldadura radiográfica para estructuras metálicas en ingeniería civil.
- Calderas de vapor.
- Recipientes y tuberías de alta y mediana presión.
- Para corte y ranurado de piezas con fundición gris con arco-aire.



No. Stock: 302-556

Código INFRA: 3644